

工業機械

鋁件鹼蝕出現流痕的原因？

1. 鹼蝕溫度太高
2. 鹼蝕後沒有即時清洗
3. 大面積部件於清洗時沒有擺動
4. 鹼蝕藥劑的鋁離子含量過高
5. 鹼蝕濃度過高
6. 盲孔殘存鹼蝕藥劑未洗淨

唯一答案 ID: #1332

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2020-06-16 08:59