

鋅及鋅合金

電鍍鋅層的退除（退鍍）

一般鍍鋅層可以在酸性或是鹼性溶液中退除，但如果有經過封孔，必須先退除封孔層再來退除鍍鋅層。

酸性溶液選擇：鹽酸或是硫酸的稀釋液體，常溫使用

鹼性溶液選擇：氫氧化鈉及亞硝酸鈉混合溶劑，高溫使用

唯一答案 ID: #1317

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2018-01-19 04:37