

鋅及鋅合金

超音波脫脂的注意事項

超音波脫脂是所謂的工作槽液**攪拌、循環回流**的加強版，利用一定頻率以上的高頻聲波，促進脫脂作用。

但使用超音波脫脂需要注意幾項要求：

1. 適當選擇功率，切忌過高，以免造成噪音污染，且消耗電能。
2. 超音波的頻率跟振幅必須根據清洗工件的形狀與大小決定，並非一成不變。
 - 形狀複雜精密的產品可用高頻低振幅
 - 表面單純較大的工件可用頻率較低的超音波
3. 留意工件擺放位置，由於超音波是直線傳遞，一般工件表面需要與超音波發射方向垂直，如果需提高工件凹陷或是背面的脫脂效果，建議不斷旋轉或是翻滾工件。

唯一答案 ID: #1252

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2013-09-09 05:00