

# 航太

## 三價鉻皮膜於陽極封孔之應用

1. 陽極前處理
  2. 陽極處理
  3. 水洗
  4. [C101三價鉻鈍化皮膜](#) ( 純水炮製 , 150g/L , 30 ~ 33 , 所需時間為陽極膜厚\*10秒 )
  5. 水洗
  6. 水洗
  7. 熱水洗
  8. 熱風乾燥 ( 建議小於65 )
- 唯一答案 ID: #1311  
作者 Author: 天聖金屬科技  
最後更新(Last update): 2017-12-11 07:53