

# 航太

## 不銹鋼染黑可不可行？

不銹鋼（白鐵）可以染黑（消光黑）！

不銹鋼製品如何生成黑色表面？

除了常見的漆料噴塗、粉體塗裝、電著塗裝、PVD鍍膜（鍍鈦處理）、奈米塗裝、電鍍，也可以進行**膜厚最薄**的

**化學霧面染黑（化學氧化以及高溫氧化）**

，如果您有這方面的需求，歡迎與[天聖金屬科技](#)聯繫打樣事宜。

### 不銹鋼霧面染黑的方法

1. 化學染黑：有酸性以及鹼性染黑兩種方式。

1. **酸性染黑**

：染黑層顏色均勻，薄且牢固，富有彈性，結合力好，但是染黑層多孔，耐磨性跟耐蝕性差，需要經過熱固化處理才能提高耐磨性。例如[不銹鋼常溫染黑藥劑](#)。

2. **鹼性染黑**

：染黑時間較

長，但染黑層耐磨性很好，不需要熱固化處理。例如[不銹鋼染黑藥劑](#)。

2. 化學熱處理法：需要投資專用設備，屬於不銹鋼熱處理的業務。

### 不銹鋼染黑適合哪些不銹鋼工件或條件

1. 不銹鋼材質

1. 鉻不銹鋼
2. 鉻鎳不銹鋼
3. 鉻鎳鉬不銹鋼
4. 其他鎳鉻含量較高的不銹鋼

2. 不銹鋼表面加工狀態

1. 表面光亮度好得表面都可以染黑。
2. 噴砂、研磨、拋光過的表面皆可以染黑。

### 不銹鋼染黑（化學）的應用範圍

1. 光學儀器零件的**消光處理**
2. 高濕、高熱、高腐蝕環境下的不銹鋼零件消光處理。

### 不銹鋼染黑的黑色膜層物性以及化性

1. 反射率：染黑層對光線的反射率很低，如果有經過噴砂後的染黑膜層反射率更低。
2. 結合力：不輸一般鋼鐵的染黑氧化層。只有用尖銳物品（如刀片）才能使染黑層剝落。
3. 抗腐蝕性：不銹鋼染黑層的耐候性比未染黑的不銹鋼零件更不容易產生銹斑。

### 不銹鋼染黑代工

因為不銹鋼染黑的流程繁雜，通常採複合步驟且需要高溫固化處理的不銹鋼染黑效果較為優越。如果有需要不銹鋼工件染黑代工，或是要最先進的不銹鋼染黑藥劑，歡迎與[天聖金屬科技](#)，謝謝。

# 航太

## 不銹鋼染黑藥劑

如果貴廠有需要購買[不銹鋼染黑藥劑](#)（常溫型、加溫單劑型、加溫兩劑型），敬請參考指教。

唯一答案 ID: #1013

作者 Author: 天聖

最後更新(Last update): 2015-09-25 03:43