

鋼鐵染黑

局部染黑氧化不全或是脫落？

1. 工件互相接觸過於緊密，染黑時建議翻動工件。
2. 脫脂不良，加強脫脂處理。

唯一答案 ID: #1048

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-05-18 07:41