

電解拋光

工件和掛具接觸點無光澤並有褐色斑點，表面其餘部分都光亮是什麼原因？

可能是零件與掛具的接觸不良，造成電流分佈不均，或零件與掛具接觸點過少。

唯一答案 ID: #1228

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2013-03-14 03:17