

電解拋光

不銹鋼電解拋光後工件棱角處且尖端過腐蝕是什麼原因？

1. 棱處、尖端的部位電流過大
2. 電解液溫度過高
3. 拋光時間過長，導致過度溶解。

唯一答案 ID: #1223

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2013-03-14 03:01