

酸洗除銹表調

酸洗除銹：氫氟酸酸洗法

簡介

電子業最常見的氫氟酸其實是一種弱酸，酸的強度與甲酸相近。市售的氫氟酸一般濃度為48%，55%。

特點

1. 能溶解**含矽**的化合物，對**鋁、鉻**等金屬的氧化物也有較好的溶解能力，常用來酸浸鑄件、不銹鋼等工件。
2. 對鋼鐵工件，低濃度氫氟酸可用於除銹。
3. 濃度為70%的氫氟酸水溶液對鋼鐵有鈍化作用。
4. 濃度在10%左右的氫氟酸，對鎂及其合金的腐蝕較弱，故常用於鎂製工件的酸蝕。
5. 鉛一般不被氫氟酸腐蝕。
6. 鍍在濃度大於60%的氫氟酸水溶液中具有很好的耐蝕性。

備註

氫氟酸有劇毒，且揮發性強，俗稱「化骨水」。

使用時嚴防人體接觸氫氟酸液和氟化氫氣體

，酸洗槽最好能密封並有良好通風裝置，含氟廢水經處理後才可排放。

唯一答案 ID: #1086

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-06-30 12:39