

鋁及鋁合金

三價鉻皮膜於陽極封孔之應用

1. 陽極前處理
 2. 陽極處理
 3. 水洗
 4. [C101三價鉻鈍化皮膜](#) (純水炮製 , 150g/L , 30 ~ 33 , 所需時間為陽極膜厚*10秒)
 5. 水洗
 6. 水洗
 7. 熱水洗
 8. 熱風乾燥 (建議小於65)
- 唯一答案 ID: #1311
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2017-12-11 07:53