

鋼鐵

金屬表面處理廢水來源及分類

以鋁合金來說，鋁及其合金金屬表面前處理的廢水主要來自：

1. 水洗：每一個加工序間的水洗，以除去工件滯留帶出的化學藥劑。洗滌目的是為防止化學藥劑污染及不當反應造成工件表面影響。洗滌用水是表面（前）處理最主要的廢水來源，如果水洗的方式選擇不恰當，會造成廢水量甚鉅。
2. 藥劑過濾：一般為了保證化學藥劑的性能及表面處理的品質，藥劑工作液的清潔度是非常重要的指標。無論是前處清潔、酸洗、電鍍、氧化、轉化、電解、無電化學等，過濾是最常用來作定期或不定期的方法。在換槽過濾、或是過濾設備（濾心）等洗滌，亦會產生一定量的廢水。
3. 藥劑帶出：在一些製程，工件帶出量及傳送距離較遠，此時也會產生廢水。
4. 藥槽換浴：表面（前）處理藥劑都會有一定的壽命，當雜質或是污物濃度高時，更換藥劑有時是比添加藥劑成本更為划算。諸如：酸洗、脫脂、化鍍、封孔、陽極電解液等。較優良的配方或是用新的廠商，或使用各種處理方法延長藥劑壽命，進而減少廢水數量。

至於廢水種類，以鋁合金表面處理來說，常有下列幾種類型：

1. 酸鹼廢水
2. 含鉻廢水
3. 含氟廢水
4. 含鎳廢水
5. 其他廢水

唯一答案 ID: #1257

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2013-11-12 01:37