

# 除油脫脂洗淨

## 脫脂劑（超音波清洗劑）如何選擇？

### 沒有萬能的脫脂清洗劑

金屬工件會因不同的加工過程選擇不同工作油種，不同的金屬成份或是油脂需要不同的脫脂劑才能請洗乾淨。

### 脫脂劑選擇要件

#### • 工作用油脂不同

1. 輕油：一般的機油、防銹油、切削油等較稀的油脂，可選用一般的鹼性脫脂劑或是常溫冷脫劑。
2. 重油：黃油等工業用黏稠性油脂，選擇乳化劑成份高的脫脂劑配合加溫使用。
3. 拋光土、臘土：選擇專用「拋光土」清洗劑，已有無磷環保型脫脂劑。

#### • 表面處理所需前處理不同

- 依照不同的前處理，脫脂劑可以選擇是否含有「矽酸鹽」的配方。一般含「矽酸鹽」的脫脂劑洗淨力較好，但會影響不少金屬表面處理良率。

#### • 環保性的考量

1. 脫脂劑清洗殘流液體及沖洗用水是否會造成水污染？
2. 藥劑本身特性是否會傷害工作人員？如果清洗劑中有含易揮發的有機溶劑，像苯、酮等物，該物質會刺激人的皮膚，呼吸道等，應該盡量減少使用，保護工作人員生命健康！
3. 脫脂劑中是否含有「磷」？許多國家已經逐步減少使用含優氧化成分，以免排放後污染當地的水平衡。
4. 沒有「超級環保」的清洗劑，只要是清洗劑的廢液，建議不要直接排放，至少經過過濾、沉澱、稀釋後排放，因為洗下的油脂算是污染物之一，建議另外處理。

#### • 金屬材質的不同

1. 黑鐵、鋼鐵：強鹼型脫脂劑
2. 銅及其合金：中鹼型脫脂劑
3. 鋁合金、鋅合金：弱鹼型脫脂劑
4. 特殊壓鑄工件：中性脫脂劑
5. 不銹鋼工件：鹼性、酸性脫脂劑

#### • 使用設備的不同

1. 噴洗設備：選擇低泡型脫脂劑，降低循環污染
2. 加溫設備：加溫設備其實是加強脫脂效果的最佳幫手之一，常溫型脫脂劑畢竟有其盲點。
3. 水質：硬水軟水會影響脫脂劑效果、壽命，一般硬水相容型（含硬水軟化劑）會比較貴。

#### • 特殊需求

1. 脫脂防銹：脫脂劑含有短期防銹功能
2. 亮光脫脂：脫脂劑清洗不銹鋼工件，可以有微拋光效果
3. 除銹脫脂：具有除銹功能的脫脂劑，但一般此類產品脫脂能力不佳，比較建議在不銹鋼工件使用

# 除油脫脂洗淨

唯一答案 ID: #1079

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-09-14 05:15