鋅及鋅合金
鋅鋁壓鑄件脫脂劑的選擇

鋅鋁壓鑄件的是一種粉末壓鑄成形，以鋅為主要成分的工件。這種零件表面是一層很致密的表層，裏面則是疏散多孔結構。鋅鋁壓鑄件一般不使用酸性脫脂劑，僅使用鹼性脫脂劑進行脫脂。

大多鋅鋁件都需要鍍銅、鎳鉻或是其他多層鍍層，對裝飾性要求較高。因此，脫脂前都是經過機械拋光，所以去蠟（拋光土內含有石蠟）是第一步，然後是化學脫脂和電解脫脂。

由於拋光土石蠟的熔點是在70°C以上，為了乳化石蠟，去除拋光土石蠟相關的脫脂劑溫度高於70°C才有顯著效益。

如果只是使用普通化學脫脂藥劑加以提高溫度來去除拋光土石蠟，此種方法時間長，效率低。選擇適當的鋅鋁壓鑄件拋光土專業清洗藥劑，清洗時間不但可縮短，而且洗滌效果更好（一般都是搭配超音波設備使用）。

選擇適當的脫脂和除蠟（拋光土）合而為一的超音波脫脂劑，避免產生棕色腐蝕痕跡（外膜），還能有效去除拋光土，脫脂。

唯一答案 ID: #1189
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2012-05-12 17:27

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-20 12:30
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/9/190/tw/鋅鋁壓鑄件脫脂劑的選擇.html