電子3C

鋁件皮膜處理如何避免交疊沒形成皮膜？

一般鋁製工件進行化成處理常用浸泡式的吊籃，但放置好的工件常會交疊貼合，造成部份表面沒有獲得完整的轉化皮膜，所以常用下列的方式避免化成不全：

1. 一定頻率的上下移動抖動，在抖動過程當中因為浮力的關係，工件的位置會有變動空隙，經過數次的移動
   之後，工件就可以獲得比較完整
   且均勻的皮膜。但此抖動**一定要在液面下，不可離開液面**。
2. 如果上述步驟還是無法有效改善交疊處的皮膜，建議要減少裝載的工件數量，降低盛放層數，使上下抖動可以提高皮膜的均勻度。

唯一答案 ID: #1338
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2020-11-30 02:06

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-31 07:39
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/89/334/tw/鋁件皮膜處理如何避免交疊沒形成皮膜？.html