非鉻系皮膜劑
磷酸鹽皮膜後的鈍化用途

磷酸鹽皮膜依照用途可分為塗裝前處理以及耐腐蝕。

塗裝前處理用的磷酸鹽皮膜厚度較薄，約7.5g/m^2
以下，孔隙較多且所佔面積較大，所以耐蝕能力比較差，容易在乾燥過程中產生鏽蝕的問題。

耐蝕磷化皮膜厚度較厚，耐蝕性比塗裝用的磷酸鹽皮膜來得好，但還是有需要加強的空間。

為提高磷酸鹽皮膜的耐蝕性，鈍化處理是很有效的方法，它可以使孔隙中所暴露的金屬進一步氧化，產生鈍化膜，有「封閉孔隙
」的作用。再者，因為鈍化可以溶解本來殘存於磷化皮膜的殘留物，此舉也可以幫助皮膜耐蝕性大幅增加。

傳統的六價鉻鈍化因環保趨勢，已逐漸被淘汰，雖然效果好，速度快，品質穩定，但沒有廢水重大問題的無鉻鈍化劑才是值得考慮的方向。

無鉻鈍化劑的推薦：

磷酸鹽無鉻鈍化劑

唯一答案 ID: #1308
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2019-07-12 04:34

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-21 03:27
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/84/304/tw/磷酸鹽皮膜後的鈍化用途.html