

鋼鐵染黑

鋼鐵染黑的相關規範

MIL-C-13924C RoHS Compliant

良好的鋼鐵加溫染黑劑一般為強鹼性氧化劑，配方中常含有滲透劑、催化劑、活性劑、調節劑、潤濕劑等。

(MIL-C-13924C Class 1 , MiL-DTL-13924D Class 4)。

良好的鋼鐵染黑劑優點：

1. 可用於大面積染黑，無論是碳鋼、合金鋼、壓鑄鐵及模具鋼的染黑。
2. 染黑後不會造成工件尺寸的變化，可以用於儀表、軸承、螺栓等精密機械和其它不能用電鍍或噴漆處理的零件黑化。
3. 鋼鐵染黑處理可以降低機動工具和機械零件的光亮度，有效提高安全性，降低眼睛疲勞度。
4. 染黑氧化層具多孔性，可有效吸收封孔劑、防鏽劑劑、抗腐蝕塗料的能力，也因此封孔劑能滲透到染黑膜內部，提高了耐蝕性能。
5. 染黑氧化膜的裝飾性提高了很多鋼鐵製品的銷售量。
6. 高性能穩定的鋼鐵染黑劑具有低粘性，可降低了20%~30%以上的帶出消耗，對於零件的大量處理，可以有效降低生產費用。

唯一答案 ID: #1238

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2013-05-14 04:57