不銹鋼鈍化

不銹鋼鈍化之可鈍化性論述

不銹鋼鈍化的方法取決於不銹鋼合金組成，加工種類。而鈍化的效果，不但與不銹鋼鈍化方法有關，不銹鋼材料本身也佔了很大的角色。因此，不銹鋼的可鈍化性，我們可歸納如下：

1. 不銹鋼組成，所含元素：鉻、鎳屬於鈍化性強的金屬元素，鐵相對較差。因此鉻、鎳的含量越高，不銹鋼可鈍化性越強，不銹鋼鈍化膜的穩定性越好。
2. 不銹鋼金相結構：奧氏體、鐵素體不銹鋼因為擁有比較均勻的組織狀態，擁有相對較佳的可鈍化性。而馬氏體不銹鋼經過熱處理強化，金相為多相組織，因此不利於鈍化，所以耐蝕性較差。
3. 不銹鋼加工狀態：經過機加工（如切削、拋光、研磨）的光澤潔亮表面通常擁有最好的鈍化性。至於鑄造、噴砂、鍛造所得較為粗糙的表面狀態，鈍化性就比較不理想。
4. 不銹鋼所含其他元素：不銹鋼表面或內含的錳、碳、矽、硫等元素會降低鈍化性。如果表面有這些元素存在，必須加以除去後再做不銹鋼鈍化。
5. 一般有經過滲碳、滲氮、銅焊等的不銹鋼工件不要鈍化，否則會影響品質。

唯一答案 ID: #1259
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2013-12-17 07:26

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-31 19:39
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/55/256/tw/不銹鋼鈍化之可鈍化性論述.html