酸洗除銹表調
皮膜前處理的注意事項

所有金屬表面處理加工，品質要好，首要條件就是「潔淨表面」。

工件經過各種機械加工，表面通常會存在各式的毛刺、劃傷、磨痕、凹坑等缺陷！如果沒有在皮膜化成前處理妥善，這些缺陷很溶液在皮膜處理後顯現出來。

另外，機械加工後的工件表面常帶有潤滑油漬或各種程度的蠟土、灰塵、髒污等沾附物，如不清洗乾淨，皮膜的性能將大受影響。

因此，潔淨表面
是皮膜前處理製程的最重要工序！如此才可以保證塗層具有良好的耐蝕性能，高品質的外觀；塗層或是橡膠可以與金屬基底有優越的附著力！

而一般皮膜前處理包括機械法或是化學法：

機械法包括：

- 砂輪研磨
- 機械拋光
- 噴砂珠擊
- 其他物理性拋光（如振動研磨）

化學法包括

- 溶劑脫脂
- 酸脫脂（含酸洗）
- 鹼脫脂
- 乳化脫脂
- 電解脫脂
- 超音波除油
- 電解拋光
- 化學拋光

唯一答案 ID: #1291
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2015-10-22 04:29

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-18 13:09
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/17/287/tw/皮膜前處理的注意事項.html