鋁及鋁合金
磷酸鹽皮膜表面處理的缺點

雖然磷化處理已經有140年以上的歷史，但近一二十年來才有比較卓越的進展。目前市售的磷酸鹽皮膜劑還是有一些缺點，特列如下：

1. 磷酸鹽處理劑富含磷酸鹽，而磷酸鹽是水體受到優養化污染的主要污染源
    - 越來越多皮膜藥劑減少磷酸鹽的比重
    - 無磷皮膜處理也逐漸成為顯學
2. 自動化工業生產中常用的磷酸鹽處理方法大都需要加熱，設備投資及維護成本大，能耗高，不利於節能減碳
    - 磷酸鋅、磷酸錳等皮膜化成大都採中高溫的方式
    - 常溫磷酸鹽表面處理藥劑在塗裝前處理領域已有許多有效實績
3. 磷化過程中容易產生磷化渣，不僅堵塞噴淋生產線中的噴嘴，而且磷化渣屬需要額外處理的事業廢棄物
    - 低磷化渣的磷酸鹽皮膜劑已相當成熟
4. 磷化過程還可能產生其它形式的污染，如其促進劑中可能含有亞硝酸鹽離子等有害成分
    - 不含致癌有害成份、過度重金屬離子的磷酸鹽皮膜劑才是最佳選擇

如果強調防銹、耐磨、耐蝕、潤滑的磷酸鹽表面處理，或多或少會有上述問題。但如果是塗裝前處理之用的磷酸鹽皮膜劑，敬請參考

1. 低磷系統的B1磷酸鹽皮膜處理劑，有效降低磷酸使用量、常溫使用、超低磷化渣、無任何有害成份，是真正的環保磷酸鹽皮膜藥劑。
2. 無磷系統的非磷奈米轉化皮膜劑，無磷環保，常溫使用，無渣無粉末，高耐蝕性能，超長藥效時間，廢水處理最簡便，是最環保的塗裝前處理皮膜藥劑。

唯一答案 ID: #1061
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2012-07-26 15:52

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-30 10:33
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/13/62/tw/磷酸鹽皮膜表面處理的缺點.html