不銹鋼

電解拋光後工件表面平整光潔，但有些點或塊面積不夠光亮，或出現垂直狀不亮條紋，一般是什麼原因？

可能是不銹鋼電解拋光後期工件表面上產生的氣泡未能即時脫離並附在表面或表面有氣流動線。

唯一答案 ID: #1227
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2013-03-14 03:16

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-05 21:30
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/10/227/tw/電解拋光後工件表面平整光潔，但有些點或塊面積不夠光亮，或出現垂直狀不亮條紋，一般是什麼原因？.html